

Expositionsklassen und Mindestanforderungen für Beton (DIN 1045/DIN EN 206)

Klasse	Umgebung	max w/z	min	min z [kg/m ³]
XO	Kein Korrosions- oder Angriffsrisiko			
		-	C8/10	-
XC	Bewehrungskorrosion, ausgelöst durch Karbonatisierung			
XC 1	trocken oder ständig nass	0,75	C 16/20	240
XC 2	nass, selten trocken			
XC 3	mäßige Feuchte	0,65	C20/25	260
XC 4	wechselnd nass und trocken	0,60	C25/30	280
XD	Bewehrungskorrosion, verursacht durch Chloride, ausgenommen Meerwasser			
XD 1	mäßige Feuchte	0,55	C30/37*	300
XD 2	nass, selten trocken	0,50	C35/45*	320
XD 3	wechselnd nass und trocken	0,45	C35/45*	320
XS	Bewehrungskorrosion, verursacht durch Chloride aus Meerwasser			
XS 1	salzhaltige Luft	0,55	C30/37*	300
XS 2	unter Wasser	0,50	C35/45*	320
XS 3	Tide-, Spritzwasserbereiche	0,45	C35/45*	320
XF	Frostangriff mit und ohne Taumittel		● mit Luftporenbildner herzustellen	
XF 1	mäßige Wassersättigung, ohne Taumittel	0,60	C25/30	280
XF 2	mäßige Wassersättigung, mit Taumittel	● 0,55 0,50	C25/30 C35/45	300 320
XF 3	hohe Wassersättigung, ohne Taumittel	● 0,55 0,50	C25/30 C35/45	300 320
XF 4	hohe Wassersättigung, mit Taumittel	● 0,50	C30/37	320
XA	Betonkorrosion durch chemischen Angriff			
XA 1	chemisch schwach angreifend	0,60	C25/30	280
XA 2	chemisch mäßig angreifend	0,50	C35/45*	320
XA 3	chemisch stark angreifend	0,45	C35/45*	320
XM	Betonkorrosion durch Verschleißbeanspruchung			
XM 1	mäßiger Verschleiß	0,55	C30/37*	300
XM 2	starker Verschleiß	0,55 0,45	C30/37* C35/45*	300 320
XM 3	sehr starker Verschleiß	0,45	C35/45*	320

*bei Verwendung von LP-Beton eine Festigkeitsklasse niedriger (z. B. bei gleichzeitiger Anforderung XF)