RHEOBOND®
d e r Industriebelag

1. TAG

Um zuverlässige Haftung zu erreichen, muss der schadhafte Untergrund durch staubarmes Fräsen bis zum gesunden Kern vollständig abgetragen werden. Die Bearbeitung der Oberfläche durch Kugelstrahlen vervollständigt die Untergrundvorbereitung.

Anschließend kann der Untergrund mit LOTUSEAL® Allesprimer konditioniert werden.

Dabei reduziert LOTUSEAL® Allesprimer nachhaltig das Saugverhalten trockener Untergründe, so dass diese nicht mehr zeitaufwändig mit Wasser vorgenässt werden müssen!

2. TAG

Die RHEODUR® System-Haftbrücke ist ein wichtiger Baustein bei der Verlegung des mineralischen Industriebelages. Die RHEODUR® System-Haftbrücke garantiert nicht nur einen unlösbaren Haftverbund, sondern auch zusätzliche Sicherheit beim Einbau des Estrichs.

Stand: 01.03.2025 – Änderungen vorbehalten – Alle Angaben ohne Gewähr

www.chemotechnik.de

CHEMOTECHNIK Abstatt GmbH, 74230 Abstatt, Tel.: 07062 95420, Fax: 07062 64547

Chemotechnik
Wir machen Boden gut!

Schwindarmer Quarztrockenmörtel für hochfeste Industriebeläge ab 10 mm!

Mit RHEOBOND® 007 beginnt eine neue Ära der Industriebodensanierung.

Der Industriebelag RHEOBOND® ist bei der dauerhaften Sanierung schadhafter Magnesia-, Gussasphalt- und Hartstoffestriche erste Wahl – denn RHEOBOND® kann mit Sicherheit teure und physiologisch bedenkliche Epoxidharze bei der Industriebodensanierung ersetzen!

Der schwind- und spannungsarme Industriebelag RHEOBOND® 007 zeichnet sich durch schnelle Erhärtung und hohe Widerstandsfähigkeit aus, so dass sich auch größere Flächen zuverlässig übers Wochenende sanieren lassen. Festigkeiten weit über 60 N/mm^2 machen die Industriebeläge besonders widerstandfähig und dynamisch belastbar.

2. TAG

RHEOBOND® 007 ist ein fix und fertig werksgemischter Trockenmörtel, der eine gleichbleibende Qualität und hohe Ausführungssicherheit gewährleistet. Der mit Polymeren und Hartstoffen ausgerüstete Industriebelag wird im Zwangsmischer nur noch mit Wasser zu einem weichplastischen Mörtel angemischt.

RHEOBOND® 007 ist leicht verarbeitbar und lässt sich in Schichtdicken von 10 bis 50 mm problemlos verlegen.

Dank schneller Erhärtung muss der frisch verlegte Industriebelag lediglich eine Nacht mit Folie nachbehandelt werden.

3. TAG

Schon am nächsten Tag kann die Oberfläche vorbereitet und die 2-komponentige silikatische Oberflächenvergütung aus LOTUSEAL® Kristall aufgetragen werden.

Nach 2-3 Tagen ist der Industriebelag wieder voll nutzbar.

Stand: 01.03.2025 – Änderungen vorbehalten – Alle Angaben ohne Gewähr

www.chemotechnik.de

CHEMOTECHNIK Abstatt GmbH, 74230 Abstatt, Tel.: 07062 95420, Fax: 07062 64547

Chemotechnik
Wir machen Boden gut!