

LEISTUNGSBESCHREIBUNG

Bauvorhaben:

Empfohlener Fußboden:

AgBB-geprüfter, schwind- und spannungsarmer Industriebelag CT-C50 RHEOBOND® 008 mit silikatischer Oberflächenvergütung

Hinweis:

Die in unserem LV enthaltenen Angaben sind aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen erstellt. Die Angaben erfolgen ohne Gewähr. Die aufgeführten Texte sind lediglich Vorschläge für die Ausschreibung und ersetzen nicht die planerische Verantwortung von Architekten und Statikern! Die beschriebenen Arbeitsfolgen können nicht bei jedem individuellen Bauvorhaben zur Anwendung kommen. Der Einsatz der Produkte muss grundsätzlich auf die örtlichen und technischen Gegebenheiten des Einzelfalls abgestimmt werden.

Die Arbeiten sind gemäß Produktinformationen der Chemotechnik Abstatt GmbH, 74230 Abstatt, Tel. 07062 / 95 42-0, Telefax 07062 / 64 547, unter Beachtung der einschlägigen Normen, Vorschriften und Handwerksregeln entsprechend dem jeweiligen Stand der Technik auszuführen.

Untergrund:

Der Untergrund muss den statischen und konstruktiven Anforderungen entsprechen. Er muss für die zu erwartende Beanspruchung ausreichende Festigkeit, insbesondere gute Oberflächenfestigkeit, aufweisen (Oberflächenzugfestigkeit i. M. > 1,5 N/mm²).

Untergrundvorbereitung:

Abtragen der mürben und/oder verunreinigten Oberflächenzone des Untergrundes durch einmaliges intensives Kugelstrahlen (Blastrac). Anschließende Feinreinigung zur Entstaubung des Untergrunds mit leistungsfähigem Industriestaubsauger.

..... m² Einzel Gesamt:

Bauvorhaben:
Leistungsbeschreibung:

AgBB-geprüfter, schwind- und spannungsarmer Industriebelag CT-C50 aus RHEOBOND® 008 mit silikatischer Oberflächenvergütung

Seite: 2

Eventualposition:
Untergrundvorbereitung:

Mechanisches Abtragen der Oberflächenzone des Untergrundes bis zum festen, tragfähigen Gefüge durch intensives Fräsen. Anschließendes Kugelstrahlen (Blastrac) der durch Fräsen abgetragenen Oberfläche zum Entfernen evtl. Gefügelockerungen und Entstaubung des Untergrundes mit leistungsfähigem Industriestaubsauger.

Aufnehmen und Einbringen des anfallenden Bauschutts in bauseits bereitgestellte Container. Kosten für Abtransport und sachgerechte Entsorgung des Bauschutts bleiben im Leistungsbereich des Auftraggebers.

Der erforderliche Oberflächenabtrag wird in Abstimmung mit Auftraggeber/Bauleitung vor Durchführung der Arbeiten festgelegt.

Einmaliges Fräsenm ² €/m ²
Oberflächenabtrag bis 5 mmm ² €/m ²
Oberflächenabtrag bis 10 mmm ² €/m ²

Hinweis:

Der Untergrund muss fest, sauber, saugfähig (offenporig) und frei von Rissen, ablösbaren Bestandteilen und Verschmutzungen jeglicher Art sein!

Untergrundüberprüfung:

Die ordnungsgemäße Untergrundbeschaffenheit ist vor Verlegebeginn vom Auftragnehmer zu überprüfen.

Eventualposition:
Untergrundvorbereitung:

Risse im Untergrund (ohne Bewegung) durch Aufkratzen oder Einschneiden mit Trennscheibe erweitern. Lose Teile entfernen. Risse und Rissflanken durch Staubsauger und/oder Druckluft entstauben.

Kraftbündiger Rissverschluss mit Reaktionsharz **RHONASTON® UVL**. Rissoberfläche mit Quarzsand abstreuen.

.....lfm Einzel Gesamt:

Untergrundkonditionierung:

Konditionierung des sauberen, ordnungsgemäß vorbereiteten Untergrundes mit zweikomponentiger Silikatlösung **LOTUSEAL® Allesprimer** zur Stabilisierung der Oberfläche und Regulierung des Saugverhaltens.

**Bauvorhaben:
Leistungsbeschreibung:**

**AgBB-geprüfter, schwind- und spannungsarmer Industriebelag
CT-C50 aus RHEOBOND® 008 mit silikatischer
Oberflächenvergütung**

Seite: 3

Materialauftrag gleichmäßig sättigend in einem Arbeitsgang mit langfloriger Farbrolle. Materialüberschuss/Pfützenbildung vermeiden!

Verbrauch: 0,1 – 0,3 kg/m² (je nach Rauheit und Saugfähigkeit des Untergrunds)

..... m² Einzel Gesamt:

Haftbrücke:

Aufbringen und Einbürsten der mineralischen **RHEODUR® Systemhaftbrücke** auf den mit LOTUSEAL® Allesprimer konditionierten Untergrund. Herstellung der Systemhaftbrücke entsprechend der Produktinformation.

Verbrauch: ca. 1,8 kg/m² (Je nach Rauheit und Saugfähigkeit des Untergrundes)

..... m² Einzel Gesamt:

Industriebelag:

ca. 25 mm dicken, schnell und spannungsfrei erhärtenden Industriebelag CT-C50 aus mineralischem Werk trockenmörtel **RHEOBOND® 008** in selbst verdichtender Konsistenz einbauen und höhengenaue gemäß Anforderungen nach DIN 18202, Tabelle 3, Zeile 3 abziehen. Mischungsherstellung im Zwangsmischer gemäß Produktinformation.

Verbrauch pro 10 mm Einbaudicke:
Werk trockenmörtel Rheobond® 008 ca. 22 kg/m²

Anforderungen:
Anerkannter Nachweis für die Verwendung von Bauprodukten in Innenräumen nach AgBB-Bewertungsschema

Druckfestigkeit	nach 1 Tag:	> 40 N/mm ²
Druckfestigkeit	nach 3 Tagen:	> 50 N/mm ²
Druckfestigkeit	nach 28 Tagen:	> 60 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	nach 1 Tag:	4 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	nach 3 Tagen:	6 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	nach 28 Tagen:	7 N/mm ²
Oberflächenzugfestigkeit	nach 3 Tagen:	> 1,5 N/mm ²
Schleifverschleiß (EN 13892-3):		ca. 7 cm ³ /50 cm ²

..... m² Einzel Gesamt:

Bauvorhaben:
Leistungsbeschreibung:

AgBB-geprüfter, schwind- und spannungsarmer Industriebelag CT-C50 aus RHEOBOND® 008 mit silikatischer Oberflächenvergütung

Seite: 4

Eventualposition:
Estrichmehrstärken:

Materialmehrverbrauch aufgrund größerer Einbaudicken des Industriebelags **RHEOBOND® 008**. Abrechnung pro 2 mm Estrichmehrstärken auf Nachweis.

Mehrverbrauch pro 2 mm Mehrdicke: 4,4 kg/m²

..... €/kg Gesamt:

Oberflächenbearbeitung:

Maschinelles Nachverdichten und Glätten der Oberfläche durch mehrmalige Bearbeitung mit Teller- und Flügelglättmaschinen bis zum Erreichen der geforderten Oberflächenstruktur.

..... m² Einzel Gesamt:

Nachbehandlung:

Abdecken der fertig gestellten Fläche sofort nach ausreichender Anfangserhärtung (Begehbarkeit) mit PE-Folie zum Schutz vor frühzeitiger und rascher Austrocknung.

Dauer der Nachbehandlung: über Nacht

..... m² Einzel Gesamt:

Silikatische Oberflächenvergütung, farblos:

Durchführen eines Reinigungsschleifs durch Abreiben der abgetrockneten Oberfläche mit geeignetem Schleifmedium (z. B. Diamantschleifscheiben „TITAN Plus“ K120, Fa. MKS Funke GmbH, Bocholt).
Anschließende porentiefe Nassreinigung mit Waschautomaten zur vollständigen Entfernung des Schleifstaubes.

Aufbringen der zweikomponentigen Silikatvergütung **LOTUSEAL® Kristall** in 2 Arbeitsgängen. Materialauftrag gleichmäßig dünn mit kurzflorigem Microfaserroller auf dem trockenen Untergrund. (Abstreifgitter verwenden!).

Gesamtverbrauch (für 2 Arbeitsgänge): ca. 0,10 – 0,15 kg/m²

..... m² Einzel Gesamt:

Alternativposition:

**Bauvorhaben:
Leistungsbeschreibung:**

**AgBB-geprüfter, schwind- und spannungsarmer Industriebelag
CT-C50 aus RHEOBOND® 008 mit silikatischer
Oberflächenvergütung**

Seite: 5

**Silikatische
Oberflächenvergütung, farbig:**

Durchführen eines Reinigungsschliffs durch Abreiben der abgetrockneten Oberfläche mit geeignetem Schleifmedium (z. B. Diamantschleifscheiben „TITAN Plus“ K120, Fa. MKS Funke GmbH, Bocholt).
Anschließende porentiefe Nassreinigung mit Waschautomaten zur vollständigen Entfernung des Schleifstaubes.

Aufbringen der farbigen, zweikomponentigen, silikatischen Oberflächenvergütung **LOTUSEAL® Lasur** in 2 Arbeitsgängen. Materialauftrag gleichmäßig dünn mit Nylonroller auf dem trockenen Untergrund. (Abstreifgitter verwenden!).

Gesamtverbrauch (für 2 Arbeitsgänge): ca. 0,2 – 0,25 kg/m²

..... m² Einzel Gesamt:

Rand-, Bewegungsfugen:

Deckungsgleiches Übernehmen im Untergrund im Anschluss an feste Einbauten und aufgehende Bauteile vorhandener Bewegungs- bzw. Bauwerksfugen in das aufzubringende Verbundsystem. Fugenbreite entsprechend der Breite der Untergrundfuge. Untergrundfugen auskratzen, reinigen und mit ausreichend breiten Randdämmstreifen abstellen.

.....lfm Einzel Gesamt:

Untergrundfugen:

Kraftschlüssiges Schließen im Untergrund vorhandener Fugen mit Reaktionsharz **RHONASTON® UVL** (je nach Fugenbreite ggfls. gefüllt mit Quarzfüllstoff). Nachschneiden der durch die Estricharbeiten geschlossenen Untergrundfugen in mind. derselben Breite und dem Verlauf der Untergrundfuge folgend. Bei Nassschnitt Schneidschlamm sofort beseitigen!

.....lfm Einzel Gesamt:

Eventualposition:

Bauvorhaben:
Leistungsbeschreibung:

**AgBB-geprüfter, schwind- und spannungsarmer Industriebelag
CT-C50 aus RHEOBOND® 008 mit silikatischer
Oberflächenvergütung**

Seite: 6

Fugenfüllung:

Fugen ggfls. trocknen und reinigen. Einlegen einer geeigneten Fugendichtschnur aus geschlossenzelligem Schaumkunststoff. Fugenfüllung mit geeigneten Fugenfüllstoffen.

Fugenquerschnitt:x.....mm

Angebotener Fugendichtstoff.....

.....lfm Einzel Gesamt:

Angebotssumme

MwSt.

Angebotssumme brutto

Datum:
Firmenstempel/Unterschrift