

# Expositionsklassen und Mindestanforderungen für Beton (DIN EN 206 / DIN 1045)

Klasse	Umgebung	max w/z	Mindestdruckfestigkeit	min z [kg/m <sup>3</sup> ]
<b>XO</b>	<b>Kein Korrosions- oder Angriffsrisiko</b>			
		-	C8/10	-
<b>XC</b>	<b>Bewehrungskorrosion, ausgelöst durch Karbonatisierung</b>			
XC 1	trocken oder ständig nass	0,75	C16/20	240
XC 2	nass, selten trocken			
XC 3	mäßige Feuchte	0,65	C20/25	260
XC 4	wechselnd nass und trocken	0,60	C25/30	280
<b>XD</b>	<b>Bewehrungskorrosion, verursacht durch Chloride, ausgenommen Meerwasser</b>			
XD 1	mäßige Feuchte	0,55	C30/37*	300
XD 2	nass, selten trocken	0,50	C35/45*	320
XD 3	wechselnd nass und trocken	0,45	C35/45*	320
<b>XS</b>	<b>Bewehrungskorrosion, verursacht durch Chloride aus Meerwasser</b>			
XS 1	salzhaltige Luft	0,55	C30/37*	300
XS 2	unter Wasser	0,50	C35/45*	320
XS 3	Tide-, Spritzwasserbereiche	0,45	C35/45*	320
<b>XF</b>	<b>Frostangriff mit und ohne Taumittel</b>	<b>● mit Luftporenbildner herzustellen</b>		
XF 1	mäßige Wassersättigung, ohne Taumittel	0,60	C25/30	280
XF 2	mäßige Wassersättigung, mit Taumittel	● 0,55	C25/30	300
		0,50	C35/45	320
XF 3	hohe Wassersättigung, ohne Taumittel	● 0,55	C25/30	300
		0,50	C35/45	320
XF 4	hohe Wassersättigung, mit Taumittel	● 0,50	C30/37	320
<b>XA</b>	<b>Betonkorrosion durch chemischen Angriff</b>			
XA 1	chemisch schwach angreifend	0,60	C25/30	280
XA 2	chemisch mäßig angreifend	0,50	C35/45*	320
XA 3	chemisch stark angreifend	0,45	C35/45*	320
<b>XM</b>	<b>Betonkorrosion durch Verschleißbeanspruchung</b>			
XM 1	mäßiger Verschleiß	0,55	C30/37*	300
XM 2	starker Verschleiß	0,55	C30/37*	300
		0,45	C35/45*	320
XM 3	sehr starker Verschleiß	0,45	C35/45*	320

\*bei Verwendung von LP-Beton eine Druckfestigkeitsklasse niedriger (z. B. bei gleichzeitiger Anforderung XF)