

Fraunhofer-Institut für Bauphysik IBP

Forschung, Entwicklung,
Demonstration und Beratung auf
den Gebieten der Bauphysik

Zulassung neuer Baustoffe,
Bauteile und Bauarten

Bauaufsichtlich anerkannte Stelle für
Prüfung, Überwachung und Zertifizierung

Institutsleitung

Prof. Dr. Philip Leistner

Prof. Dr. Klaus Peter Sedlbauer

Prüfbericht HoE-015/2018

Untersuchung des Schnellzements "RHEODEKOR®" auf die Emissionen flüchtiger organischer Stoffe

Durchgeführt im Auftrag der

Chemotechnik Abstatt GmbH
Herr Thomas Brendel
Beilsteiner Straße 38
74232 Abstatt

Holzkirchen, den 10. Dezember 2018

1 Geprüftes Material

1.1 Allgemeine Angaben

Interne E-Nummer: E3061-7
Hersteller: Chemotechnik Abstatt GmbH
Beilsteiner Straße 38
74230 Abstatt
Produktname: RHEODEKOR® Schnellzement
Allg. Beschreibung: Schnellzement zur Herstellung heller, praktisch schwundfreier Terrazzoböden
Datum Materialprobenahme: 15.10.2018
Produktionsdatum: 18.7.2018
Chargennummer: 17 TM2

Von einem Beauftragten des Auftraggebers (Herrn Tabar) wurden ein Eimer mit 16 kg Sand Korngröße 0/8 mm und ein Sackgebinde mit 25 kg RHEODEKOR® am 15.10.2018 angeliefert (s. Bild 1). Material und Verpackung waren bei Anlieferung unbeschädigt. Das Alter des Produktes bei Probeneingang betrug 89 Tage. Die Prüfstückherstellung erfolgte am Tag der Anlieferung durch den Beauftragten des Herstellers gemäß Richtrezeptur PI RHEODEKOR® Schnellzement.



Bild 1:
Probenmaterial.

1.2 Beschreibung des geprüften Bauproduktes

Gemäß den Herstellerangaben handelt es sich bei dem zu untersuchenden Produkt um ein weißes, sehr schnell und praktisch schwindfreies Zementbindemittel zur Herstellung von geschliffenen Industrieböden und Terrazzobelägen im Verbund auf zementgebundenem Untergrund. Der hoch strapazierfähige, dynamische beanspruchbare Nutzestrich wird für die Sanierung von Fahrstraßen und Produktionsbereichen in Werk- und Montagehallen sowie im Neubau und zur Sanierung von Lager- und Logistikflächen eingesetzt.

Zusammensetzung laut Hersteller (Sicherheitsdatenblatt):

Portlandzement, chromatarm nach TRGS 613

Weitere Angaben liegen nicht vor.

2 Durchführung

2.1 Prüfstückherstellung

Die Prüfstückherstellung erfolgte durch den Beauftragten des Auftraggebers in den Räumen des IBP. Am 15.10.2018 wurde aus den Komponenten Sand (16 kg), RHEODEKOR® (4,000 kg) und Wasser (1,800 kg) mit einem elektrischen Rührwerk eine homogene Mischung hergestellt. Diese Mischung wurde dann in eine Kunststoffschale (ca. 0,30 m x 0,35 m), deren Außenseite mit Aluminiumfolie abgedeckt war, gefüllt (siehe Bild 2).



Bild 2:
Prüfstückherstellung.

Das so entstandene Prüfstück wurde für 4 Tage unter Prüfbedingungen (23 °C, 50 % r.F.) getrocknet. Anschließend wurde es in eine Prüfkammer überführt und die 28-tägige Untersuchung durchgeführt. Die frei emittierende Oberfläche des Prüfstücks betrug 0,11 m² (Bild 3).

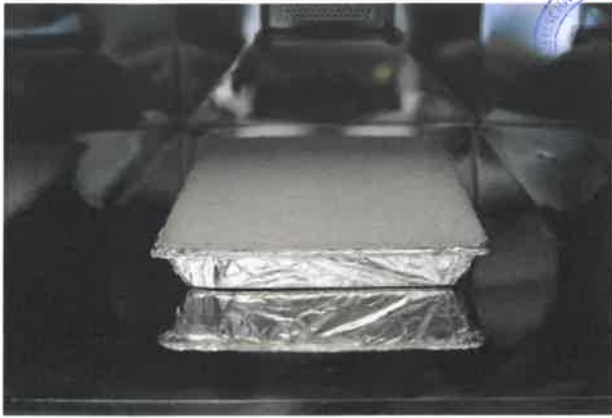


Bild 3:
Prüfstück in der 200 L Emissionsprüfkammer.

2.2 Versuchsdurchführung

Auf Basis des AgBB-Schemas 2018 [1] wurde das Prüfstück einem 28-tägigen Prüfkammerexperiment nach [2] unterzogen. In Tabelle 1 finden sich die Randbedingungen des Prüfkammerexperimentes. Die Parameter für die Probenahme und die angewandten Analysenverfahren [2] sind in Tabelle 2 wiedergegeben.

Tabelle 1:
Randbedingungen der Versuchsdurchführung.



Parameter	Erläuterung	Wert
Prüfkammer	Material	Edelstahl
	Volumen	200 L
	Hersteller	IBP
Systemblindwerte der Prüfkammer	Einzelstoff > 2 µg/m ³ [Anzahl]	0
	TVOC-Wert C ₆ bis C ₁₆ [µg/m ³]	12
Temperatur	equilibrierte Prüfkammer [°C]	23,0
	während der Prüfung [°C]	23 ± 1
Relative Luftfeuchte	equilibrierte Prüfkammer [%]	50
	während der Prüfung [%]	50 ± 5
Lüftungsrate	equilibrierte Prüfkammer [m ³ /h]	0,138
	während der Prüfung [m ³ /h]	0,138
Flächenspezifische Lüftungsrate (Szenario "Boden")	während der Prüfung [m ³ /(m ² h)]	1,25
Beladungsfaktor der Prüfkammer	während der Prüfung [m ² /m ³]	0,5
Anströmgeschwindigkeit am Prüfstück	während der Prüfung [m/s]	0,1 bis 0,3
Reinluftsystem	über Aktivkohle und Partikelfilter aufgereinigte Pressluft	

Tabelle 2:
Probenahme- und Analysenverfahren.



Stoffgruppe	Probenahmezeitpunkt [d] ¹⁾	Probenvolumen [NI]	Dauer Probenahme [h]	Adsorbent	Analysenverfahren
VOC	3, 28	2,0 5,0	0,33 0,83	Adsorptionsröhrchen nach Anforderung Tenax TA®	Thermodesorption, GC-MS ²⁾
Aldehyde & Ketone	3, 28	60	1,0	DNPH-Kartusche "DNPH Silica" (Fa. Waters)	HPLC-DAD ³⁾

- 1) Zeitpunkt nach Beginn der Prüfung.
- 2) Qualitative und quantitative Analyse mittels TD-GC-MS (Thermodesorptions-Gaschromatografie-Massenspektrometrie, Signal-Rausch-Verhältnis von 5:1 für 1 ng Toluol) nach IBP – SAA 282/070, Kalibrierung über Flüssigdotierung der Standards auf Tenax TA™.
- 3) Untersucht wird auf die DNP-Hydrazone folgender Stoffe (nach IBP – SAA 282/072): Formaldehyd, Acetaldehyd, Acrolein, Aceton, Propionaldehyd, Butyraldehyd, 2-Butanon, Crotonaldehyd, Valeraldehyd, Isovaleraldehyd, Cyclohexanon, Hexanal, Benzaldehyd, o-Tolualdehyd, m-Tolualdehyd, p-Tolualdehyd, Heptanal, Octanal, Nonanal, Decanal. Die Quantifizierung erfolgt substanzspezifisch über Fünf-Punkt-Kalibrierfunktionen der DNP-Hydrazone in Acetonitril.

Der Prüfkammerversuch wurde unter den realitätsnahen Bedingungen des Raummodells (Beladung, Temperatur, Luftwechsel) durchgeführt. Versuchsbedingt kann in der Prüfkammer der Einfluss von Senken, Sperrschichten u. ä. Effekten, wie sie in realen Räumen auftreten, nur näherungsweise nachgebildet werden. Die Ergebnisse sind vor diesem Hintergrund zu betrachten.

3 Ergebnisse

Die erhaltenen Messergebnisse (Mittelwerte) sind in Tabelle 3 dargestellt.

Tabelle 3:
Zeitabhängige, chemisch-analytische Messwerte für die gemessenen Stoffkonzentrationen



Stoff	CAS-Nr.	Stoffkonzentration in Prüfkammerluft [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]		NIK [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]
		3 d	28 d	
VVOC				
Formaldehyd ²⁾	50-00-0	<1	< 1	100
Acetaldehyd ²⁾	75-07-0	4	3	1200
Aceton ²⁾	67-64-1	30	8	1200
VOC				
Essigsäure ³⁾	64-19-7	30	21	1200
1-Butanol ³⁾	71-36-3	3	3	3000
1,2-Propandiol ³⁾	57-55-6	2	< 1	2100
N,N-Dimethylacetamid ⁴⁾	127-19-5	1	< 1	-- ⁵⁾
1,4-Butandiol ³⁾	110-63-4	4	< 1	2000
2-Ethyl-1-hexanol ³⁾	104-76-7	1	< 1	300

- 1) NIK: Niedrigste interessierende Konzentration, Angabe lt. NIK-Liste Stand 2018.
- 2) Identifizierung und Quantifizierung mittels HPLC-DAD über Referenzsubstanzen.
- 3) Identifizierung und Quantifizierung mittels Referenzsubstanz GC/MS.
- 4) Identifizierung über GC-MS-Spektrenbibliothek, Quantifizierung als Toluoläquivalent.
- 5) Keine NIK festgelegt.

Die Messergebnisse wurden einer Bewertung gemäß dem AgBB-Schema, Stand 2018, unterzogen [1]. Für die Auswertung der Ergebnisse und die Errechnung der R-Werte wurde die NIK-Liste 2018 zu Grunde gelegt [1]. In die Summenbewertung gehen alle Stoffe ab einer Einzelstoffkonzentration $\geq 5 \mu\text{g}/\text{m}^3$ ein (Tabelle 4).

Tabelle 4:
Bewertung des Schnellzements „RHEODEKOR®“ nach dem AgBB-Schema.



Ergebnisüberblick	3 Tage		28 Tage	
	Ergebnis [µg/m³]	Anforderung [mg/m³]	Ergebnis [µg/m³]	Anforderung [mg/m³]
AgBB-Schema				
TVOC (C ₆ – C ₁₆)	30	≤ 10	21	≤ 1,0
Summe SVOC (C ₁₆ – C ₂₂)	0	keine	0	≤ 0,1
Summe R _i [dimensionslos]	0,050	keine	0,024	≤ 1
Summe VOC _{o. NIK}	0	keine	0	≤ 0,1
Summe Cancerogene	0	≤ 0,01	0	≤ 0,001
Zusätzliche Information				
Summe VVOC	30	keine	8	keine

4 Zusammenfassung

Zusammenfassend kann festgestellt werden:

- An Tag 3 und Tag 28 des Prüfkammerexperiments konnte mit dem angewandten Untersuchungsverfahren kein cancerogener Stoff gemäß AgBB-Schema nachgewiesen werden.
- Die Emissionen an flüchtigen organischen Verbindungen lagen an Tag 3 und an Tag 28 unter den durch das AgBB-Schema vorgegebenen Grenzen.
- Der geprüfte Schnellzement „RHEODEKOR®“ erfüllt die Anforderungen des AgBB-Schemas für die Verwendung von Bauprodukten in Innenräumen.

5 Literaturverzeichnis

- [1] AgBB-Schema, Stand August 2018:
https://www.umweltbundesamt.de/sites/default/files/medien/355/dokumente/agbb-bewertungsschema_2018.pdf.
- [2] DIN EN 16516: Bauprodukte - Bewertung der Freisetzung von gefährlichen Stoffen - Bestimmung von Emissionen in die Innenraumluft (EN 16516:2018).

Hinweis:

Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchte Probe. Das Prüfstück wird nach Abschluss der Prüfung für drei Monate bei Raumtemperatur gelagert und dann beseitigt.

Die Prüfung wurde im Prüflabor Feuchte, Mörtel, Strahlung, Emissionen durchgeführt, das nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 von der DAkkS mit der Nr. D-PL-11140-11-02 flexibel akkreditiert ist.

Dieser Prüfbericht besteht aus
8 Seiten Text,
4 Tabellen und
3 Bildern.

Holzkirchen, den 10. Dezember 2018



Auszugsweise Veröffentlichung nur mit schriftlicher Genehmigung des Fraunhofer-Instituts für Bauphysik gestattet.

Leiter des Prüflabors

Prof. Dr.-Ing.
Martin Krus

stellv. Prüfstellenleiter

Dr.-Ing.
Christian Scherer

Bearbeiterin

Dipl.-Ing. (FH)
Sabine Mair