



## LOTUSEAL®

### HZ-Finish

- 2-komponentig
- mineralisch
- diffusionsoffen
- antistatisch
- zuverlässig

### Leicht lasierende Silikatvergütung für Industrieböden mit SILATEX® HZ 1 Spezial und SILATEX® Quarz plus

Bei der Imprägnierung von Verschleißschutzschichten aus SILATEX® HZ 1 Spezial und SILATEX® Quarz plus konnte auf Kunstharze bisher nicht verzichtet werden.

Die Substitution physiologisch bedenklicher Harze durch eine mineralische Vergütung, die sich unlösbar mit dem Untergrund verbindet, stellt deshalb eine wegweisende Innovation dar.

LOTUSEAL® HZ-Finish haftet sicher und sorgt für mineralisch schöne Oberflächen, die weder vergilben noch abblättern können.

Frei von Allergieauslösern ist LOTUSEAL® HZ-Finish problemlos und einfach zu verarbeiten. Dank schneller Erhärtung sind die Flächen früh nutzbar. Diffusionsoffen und antistatisch ist das Finish die optimale Ergänzung für Industrieböden mit integrierten Verschleißschutzschichten aus SILATEX® HZ 1 Spezial und SILATEX® Quarz plus.

#### LOTUSEAL® HZ-Finish

Verbrauch:	ca. 0,08 – 0,15 kg/m <sup>2</sup> (für 2 Arbeitsgänge)
Sperrfristen (20 °C):	begehbar nach 3 – 4 Std. mechanisch belastbar nach 24 Std.
Trockenzeit (20 °C):	1 Std.; Topzeitende nicht erkennbar
Temperaturen:	Raum, Luft und Untergrund mind. + 10 °C, max. + 25 °C rel. Luftfeuchte: < 70 %
Lasur-Farbtön:	Zement (keine RAL-Farbe)

**Chemotechnik**  
*Wir machen Boden gut!*

# Leicht lasierende Silikatvergütung für Industrieböden mit SILATEX® Quarz plus/ HZ 1 Spezial

## Kurzbeschreibung

Zweikomponentige Silikatlösung zur Vergütung von Industrieböden mit Verschleißschutzschichten aus SILATEX® HZ 1 Spezial und SILATEX® Quarz plus.

Mit LOTUSEAL® HZ-Finish behandelte Oberflächen sind dichter und widerstandsfähiger gegen industrieübliche Belastungen. Sie sind außerdem wasserfest und beständig gegen Streusalz, Treib- und Schmierstoffe.

LOTUSEAL® HZ-Finish ist haftungssicher und wasserdampfdurchlässig und deshalb besonders für Bereiche geeignet, in denen mit rückseitig einwirkender Feuchtigkeit gerechnet werden muss.

LOTUSEAL® HZ-Finish ist nach vollständiger Erhärtung physiologisch unbedenklich.

## Materialverbrauch

ca. 0,08 – 0,15 kg/m<sup>2</sup> für 2 Arbeitsgänge

## Grundregeln

Es gelten die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien sowie die einschlägigen Verordnungen, Unfallverhütungsvorschriften und Merkblätter der Berufsgenossenschaften.

## Bauklimatische Voraussetzungen

Während der Verarbeitung für gute Trocknungsbedingungen sorgen (Belüftung, nötigenfalls Lüftungsgebläse). Die Flächen sind bis zur vollständigen Erhärtung (7 Tage) vor Feuchtigkeit und insbesondere Nassbelastung zu schützen.

Raum- und Untergrundtemperaturen bei der Verarbeitung mind. + 10 °C, max. + 25 °C, relative Luftfeuchte < 70 %. Die Temperatur des Untergrundes muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Frische Flächen vor Tauwasser schützen.

## Untergrund

LOTUSEAL® HZ-Finish erhärtet durch Reaktion mit dem zementären Untergrund und ist deshalb als Schlussbehandlung **nur für Verschleißschutzschichten aus SILATEX® HZ 1 Spezial und SILATEX® Quarz plus geeignet**. Die Oberfläche des Untergrunds muss trocken, fest, sauber, saugfähig und frei von Öl, Fett und sonstigen als Trennmittel wirkenden Verunreinigungen sein.

Zur Vorbereitung des Untergrunds ist ein intensiver Reinigungsschliff mit Diamant Schleifset „Titan Plus“, K120 und Nassreinigung mittels Waschautomat erforderlich.

## Verarbeitung

### Mischen

Das zweikomponentige LOTUSEAL® HZ-Finish (Komponente A + B) stets im angelieferten Mischungsverhältnis mit Elektrohandrührer mischen. Zunächst Komponente B langsam in Komponente A einrühren, dann mind. 3 Minuten nachmischen. Dabei Mischkorb kreisförmig und nach oben und unten bewegen.

Farbmesser verwenden, damit keine an der Behälterwand haftenden, unvermischten Bestandteile mitverarbeitet werden! Anschließend wird Umtopfen in ein separates Verarbeitungsgefäß empfohlen.

**LOTUSEAL® HZ-Finish muss innerhalb von 60 Min. nach dem Mischen verarbeitet sein; älteres Material ist unbrauchbar und darf nicht weiter verwendet werden, Topfzeit-Ende ist nicht erkennbar!**

## Materialauftrag

LOTUSEAL® HZ-Finish wird unverdünnt mittels Nasswischgerät auf den sauberen und trockenen Untergrund aufgetragen und mit einer Nylonwalze verschliffen. Der Materialauftrag erfolgt gleichmäßig dünn ohne Überschuss.

Für gleichmäßigere Ergebnisse sind zwei Arbeitsgänge erforderlich! Der zweite Auftrag kann nach ausreichender Erhärtung (Begehbarkeit) des ersten Arbeitsganges erfolgen (i. d. Regel Trocknung über Nacht).

## Praxis-Hinweise

- LOTUSEAL® HZ-Finish ist substrathärtend. Es reagiert mit dem jeweiligen Untergrund und ist deshalb ausschließlich für Untergründe aus SILATEX® HZ 1 Spezial und SILATEX® Quarz plus geeignet.

**LOTUSEAL® HZ-Finish darf nicht auf anderen zementgebundenen Untergründen, z. B. RHEODUR® Industrieböden aus RHEOPLAN® Schnellmörtel oder RHEORAPID® Schnellzement sowie RHEODUR® (SiC) Megaplan, angewandt werden.**

- Mit LOTUSEAL® HZ-Finish behandelte Flächen sind mind. 7 Tage vor Feuchtigkeit und Nässe zu schützen. Zu frühe Nassbelastung und Kondensatbildung, z. B. unter Folienabdeckungen können zu Verfärbungen und Ausblühungen führen.
- Die Haftung nachfolgender Anstriche, Fahrbahnmarkierungen und von Klebebändern ist im Einzelfall zu prüfen.
- Kontaktklebstoffe von Klebebändern können bleibende Beeinträchtigungen wie z. B. Verfärbungen etc. und ggf. Beschädigungen verursachen.
- Gummibereifungen an Fahrzeugen oder Transportgeräten können irreversible Verfleckungen/Verfärbungen verursachen.
- Mit LOTUSEAL® HZ-Finish vergütete Oberflächen sind nicht flüssigkeitsdicht. Einwirkung flüssiger Medien (Öl, Schmutzwasser etc.) kann zu Fleckenbildungen führen.

## Reinigungsempfehlung

Für die Reinigung und Pflege sind die Hinweise und Empfehlungen für LOTUSEAL® Oberflächen zu beachten (Internet-Download unter: [www.chemotechnik.de](http://www.chemotechnik.de)). Der Einsatz von hochalkalischen Grundreinigern ist innerhalb der ersten 6 Monate zu vermeiden.

**Lagerfähigkeit:** mind. 6 Monate, frostfrei, im verschlossenen Originalgebinde.

**Chemotechnik Abstatt GmbH**  
Beilsteiner Straße 38, 74232 Abstatt  
Tel.: 07062-95 42 0, Fax: 07062-64 54 7

E-Mail: [info@chemotechnik.de](mailto:info@chemotechnik.de)  
[www.chemotechnik.de](http://www.chemotechnik.de)

Alle Angaben dieser Produktinformation, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte entsprechen unserem jeweiligen Kenntnisstand. Angesichts der unterschiedlichen Voraussetzungen und Arbeitsbedingungen am Bau wird jedoch empfohlen, die Anwendbarkeit und Zweckmäßigkeit dieser Angaben und der jeweils vorgesehenen Maßnahmen durch Vorversuche zu überprüfen.

Dies vorausgesetzt, übernehmen wir Gewähr für die prinzipielle Richtigkeit der Produktinformation und die von uns beschriebenen und zugesicherten Eigenschaften und Wirkungen der darin erwähnten Produkte. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gilt die jeweils aktuelle Fassung. Download unter: [www.chemotechnik.de](http://www.chemotechnik.de).  
Schutzrechte Dritter sind zu beachten! Die Text- und Bildrechte unterliegen dem Urheberrecht (Copyright Chemotechnik).